

# iBiotec<sup>®</sup> SOLVETAL<sup>®</sup> AC 100

ANTI COLLANT PRÊT À L'EMPLOI

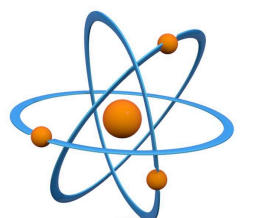
100 % Végétal

Application par pulvérisateur basse pression

Pour revêtements routiers

Enrobés à froid, tièdes ou à chaud

Centrales d'enrobage,  
Locatiers, Chantiers



RÉDUCTION DES COV

## DESRIPTIF

Fluide synergique de dérivés d'origine végétale, spécialement développé pour une efficacité anti-collante maximum, à tous les stades de la mise en oeuvre des enrobés à chaud, 160°C minimum au chargement, 130°C à la livraison sur chantiers, 120°C au compactage, et également pour les enrobés tièdes. GARANTI sans vapeurs nocives, sans fumées, sans allergènes, sans pesticides résiduels, sans OGM. Facilement et rapidement biodégradable.

[Télécharger la fiche technique](#)

## CARACTÉRISTIQUES PHYSICO-CHIMIQUES

### CLASSIFICATION : SOLVANTS AGROSOURCÉS APOLAIRES

| CARACTÉRISTIQUES                         | NORMES          | VALEURS                   | UNITÉS                |
|------------------------------------------|-----------------|---------------------------|-----------------------|
| Aspect                                   | Visuel          | Limpide                   | -                     |
| Couleur*                                 | Visuel          | Jaune-orange              | -                     |
| Odeur                                    | Olfactif        | Légère<br>Caractéristique | -                     |
| Masse volumique à 25°C                   | NF EN ISO 12185 | 916                       | kg/m <sup>3</sup>     |
| Point de congélation                     | ISO 3016        | -12                       | °C                    |
| Solubilité dans l'eau                    | -               | 0                         | %                     |
| Viscosité cinématique à 40°C             | NF EN 3104      | 31                        | mm <sup>2</sup> /s    |
| Tension superficielle                    | NF ISO 6295     | 28,7                      | Dynes/cm              |
| Indice de réfraction                     | NF EN ISO 6320  | 1,4740                    |                       |
| Pouvoir solvant<br>indice Kauri Butanol  | ASTM D 1133     | >220                      | -                     |
| Indice d'acide                           | EN 14104        | <1                        | mg(KOH)/<br>g         |
| Indice d'iode                            | NF EN 14111     | <120                      | gI <sub>2</sub> /100g |
| Teneur en eau                            | NF ISO 6296     | < 0,2                     | %                     |
| <b>CARATÉRISTIQUES SÉCURITÉ INCENDIE</b> |                 |                           |                       |
| CARACTÉRISTIQUES                         | NORMES          | VALEURS                   | UNITÉS                |

|                                                                                              |                      |                |                  |
|----------------------------------------------------------------------------------------------|----------------------|----------------|------------------|
| Point d'éclair (vase clos)                                                                   | NF EN 22719          | >170           | °C               |
| Point d'auto-inflammation                                                                    | ASTM E 659           | >250           | °C               |
| Limite inférieure d'explosivité                                                              | -                    | Non explosible | %<br>(volumique) |
| Limite supérieure d'explosivité                                                              | -                    | Non explosible | %<br>(volumique) |
| Teneur en substances explosives, comburantes, inflammables, très ou extrêmement inflammables | Règlement CLP<br>GHS | Absence totale | %                |

### CARACTÉRISTIQUES TOXICOLOGIQUES

| CARACTÉRISTIQUES                                                    | NORMES        | VALEURS        | UNITÉS                  |
|---------------------------------------------------------------------|---------------|----------------|-------------------------|
| Indice d'anisidine                                                  | NF ISO 6885   | <5             | -                       |
| Indice de peroxyde                                                  | NF ISO 3960   | <10            | meq(O <sub>2</sub> )/kg |
| TOTOX (indice anisidine+2x indice de peroxyde)                      | -             | <25            | -                       |
| Teneur en substances CMR, irritantes, corrosives                    | Règlement CLP | Absence totale | %                       |
| Teneur en méthanol résiduel issue de la transestérification         | GC-MS         | 0              | %                       |
| Émissions de composés dangereux, CMR, irritants, corrosifs à 160°C. | GC-MS         | 0              | %                       |
| Valeur limite et moyenne d'exposition (VLE et VME)                  |               | Sans           | ppm                     |

### CARACTÉRISTIQUES ENVIRONNEMENTALES

| CARACTÉRISTIQUES | NORMES | VALEURS | UNITÉS |
|------------------|--------|---------|--------|
|------------------|--------|---------|--------|

|                                                                                              |               |                 |                             |
|----------------------------------------------------------------------------------------------|---------------|-----------------|-----------------------------|
| Danger pour l'eau                                                                            | WGK Allemagne | 1               | classe                      |
| Biodégradabilité primaire CEC<br>21 jours à 25°C                                             | L 33 T 82     | Sup à 90        | %                           |
| Biodégradabilité facile<br>OCDE 301 A sur 28 jours<br>Disparition du COD                     | ISO 7827      | sup à 80        | %                           |
| Biodégradabilité facile et<br>ultime<br>OCDE 310 C sur 28 jours<br>Biodégradation à 67 jours | MITI modifié  | sup à 90<br>100 | %<br>%                      |
| Bioaccumulation<br>Indice de partage n-octanol<br>eau                                        | OCDE 107      | inf à 3         | log KOW                     |
| Pression de vapeur à 20°C                                                                    | -             | <0,1            | hPa                         |
| Teneur en COV (Composés<br>Organo Volatils)                                                  | -             | 0               | %                           |
| Teneur en solvants                                                                           | -             | 0               | %                           |
| Teneur en substances<br>dangereuses pour<br>l'environnement                                  | -             | Absence totale  | %                           |
| Teneur en composés ayant un<br>PRP                                                           | -             | 0               | %                           |
| Teneur en composés ayant un<br>ODP                                                           | -             | 0               | %                           |
| Bilan carbone, analyse cycles<br>de vie                                                      | ISO 14040     | 1,60            | Kg<br>Equivalent<br>Carbone |

Avertissement : cette formulation contient des produits d'origine végétale. Sa couleur ne peut être spécifiée; elle peut être très variable suivant les pays d'origine, les saisons, le mode de culture et la météo. Une variation de couleur n'affecte en rien la qualité, ni les performances du produit pour son utilisation.

## PRÉCAUTIONS D'EMPLOI

Stocker sous abri, en locaux tempérés par période de grands froids ( $< - 10^{\circ}\text{C}$ ). Utiliser pur, ne pas mélanger avec du gas oil cancérigène, avec des solvants hydrocarbures ou tout autre produit de formulation non spécifique.

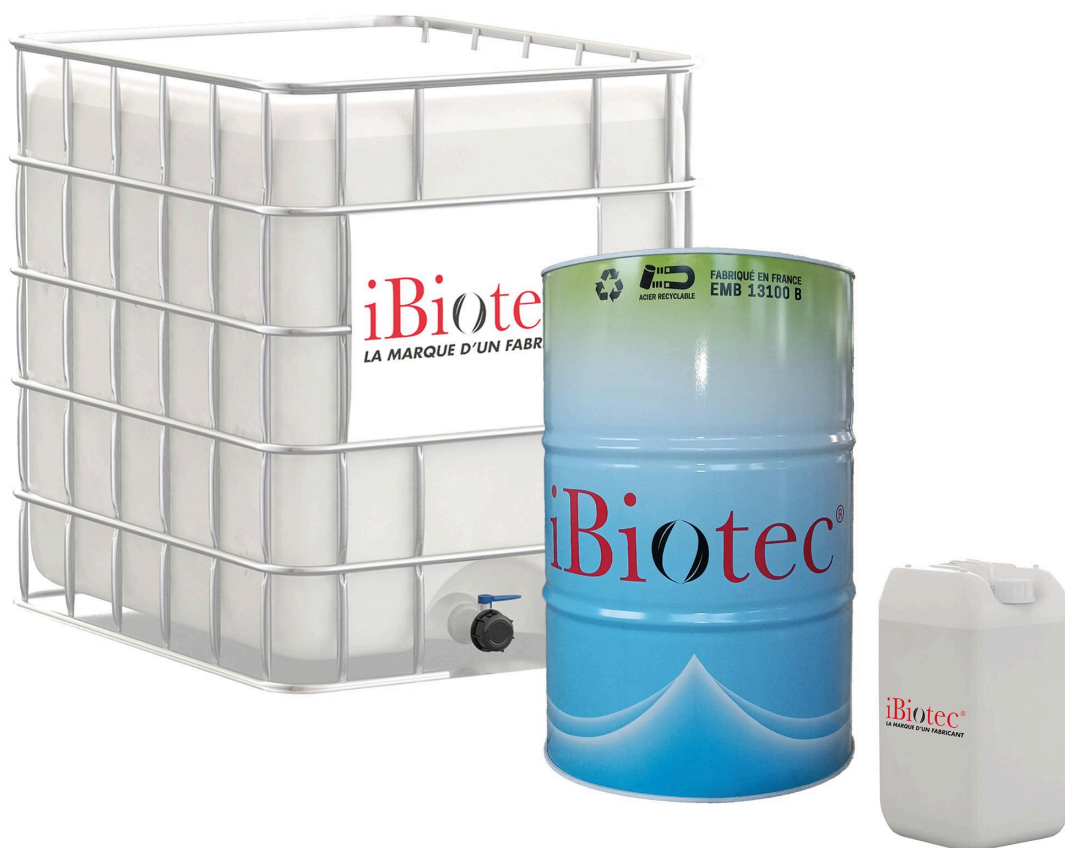
### MODE D'EMPLOI

Employé pur, prêt à l'emploi. Appliquer sans excès sur les surfaces, avec un pulvérisateur basse pression. Pour une application en centrales équipées de rampes automatiques, utiliser **SOLVETAL DBE 250** en mélange dans l'eau, ou **SOLVETAL 5050** pur. (viscosité adaptée).

### PRÉSENTATIONS

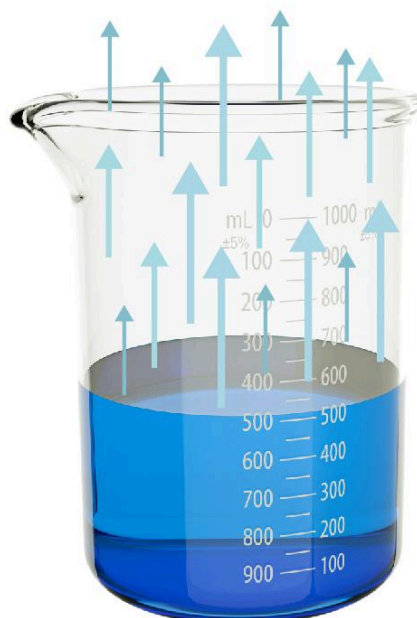
Container GRV 1000 L  
Bidon 20 L

Fût 200 L



FABRIQUÉ  
EN **FRANCE**

The logo features the words 'FABRIQUÉ' and 'EN FRANCE' in a bold, sans-serif font. Below the word 'FRANCE', there are two horizontal bars: a blue one on the left and a red one on the right, representing the French flag.



## PRESSION DE VAPEUR D'UN SOLVANT À 20°C

### CONNAISSEZ-VOUS LA PRESSION DE VAPEUR DES SOLVANTS QUE VOUS UTILISEZ ?

Plus la pression de vapeur d'un solvant est importante,  
PLUS LES TRAVAILLEURS SONT EXPOSÉS À CES VAPEURS.

Plus la pression de vapeur d'un solvant est importante,  
PLUS LA VALEUR LIMITE D'EXPOSITION (VLE), EST RAPIDEMENT ATTEINTE.

Plus la pression de vapeur d'un solvant est importante,  
PLUS LA LIMITE INFÉRIEURE D'EXPLOSIVITÉ EST ATTEINTE.

Plus la pression de vapeur d'un solvant est importante,  
PLUS LES PERTES INUTILES PAR ÉVAPORATION SONT IMPORTANTES.  
(quantité achetée - quantités sur bordereaux de déchets = perte économique inutile)

Plus la pression de vapeur d'un solvant est importante,  
PLUS L'ÉMISSION DE COMPOSÉS ORGANO VOLATILS (COV) DANS L'ATMOSPHÈRE, EST IMPORTANTE.

Vous recherchez un substitut ? Consultez [www.solvants.fr](http://www.solvants.fr)